DURFLEX AL

Liant époxydique pigmenté pour la réalisation de revêtements autolissants intérieurs .

Édition : 01-janv-13

Référence : 339

DOMAINE D'EMPLOI

Revêtement de sols mince ou épais, pour :

- Industries pharmaceutique, alimentaire, textile.
- Halls d'expositions, magasins, ateliers.
- Restaurants d'entreprises, locaux techniques, archives.
- Zones de stockage.

AVANTAGE

Le DURFLEX AL donne, après polymérisation, un revêtement uni possédant une grande résistance physico chimique.

La spécificité du DURFLEX **AL** tient à la possibilité d'utiliser le produit en l'état ou d'y ajouter du sable

En fonction de la quantité de sable incorporé, on peut utiliser le DURFLEX AL en différentes épaisseurs 1 mm, 2 mm et 3 mm.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

- Dureté Shore D après 7 jours à 20℃ : 78 (NFT 3001 6).
- Dureté Persoz : 290 (NFT 30016). :
- Perte au TABER abraser, meule CS10, ch 1kg après 1000 tours : 50mg
- Adhérence sur béton : ≥ 1,5 MPa dans tous les cas, rupture dans le support.
- Excellente résistance à l'abrasion : ≤ 0,005 g (roues CS 17/2 pour 100 cycles).
- Imperméabilité : Absorption d'eau ≤ 1%.
- Classement au feu : M 2.
- Résistance au choc : chute d'une bille de 500 g : sans éclat.
- Inertie aux détergents courants et aux produits de nettoyage : excellente.
- Coloris : toutes teintes Ral, Afnor ou normalisées**.**
- Tenue de la teinte : Une modification de la couleur peut se produire dans le temps, particulièrement aux endroits exposés au soleil (portes, fenêtres).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Classement AFNOR : Famille 1 - Classe 6 b
- Rapport pondéral A/B : 100 / 25
- Extrait sec : 98 % ± 2%.
- Durée pratique d'utilisation à :

10°C : 40 minutes
20°C : 30 minutes
30°C : 15 minutes

- Densité à 20°C :

Composant A : 1,5 ± 0,15 (suivant teinte).
Composant B : 1 ± 0,02
Composant A + B : 1,36 ± 0,3 (suivant teinte).

- Viscosité à 25℃ :

Composant A (Coupe AFNOR n°6) : 80 à 140 s (s uivant teinte).
Composant B (Coupe AFNOR n°4) : 30 à 65 s.

DURFLEX AL

Référence : 339 **Édition :** 01-janv-13

 Réactivité à 66 % d'humidité relative à :

	+ 20℃
Hors poussière	2 h
Sec au toucher	18 h
Circulable :	
Piétons.....	36 h
Engins.....	7 j
Contact chimique	7 j

MODE D'EMPLOI

La mise en oeuvre correcte de le **DURFLEX AL** passe impérativement par une bonne préparation des supports, par l'application d'une couche primaire et d'un bouche -porage, si nécessaire.

1 - PREPARATION DES SUPPORTS

Les supports en béton doivent :

 Avoir au minimum 28 jours d'âge.

 Etre rigoureusement préparés, soit par décapage mécanique (ponçage, rabotage, grenaillage, sablage, décapage à l'eau, etc...)

 Le support doit être propre, sec, dépourvu de laitance, de taches, de corps gras, bitume, peinture.

 Les bétons et chapes contenant des adjuvants ou des produits de traitement de surface, doivent faire l'objet d'un essai préalable d'adhérence et on attendra 15 jours de polymérisation du système complet avant d'en tirer les conclusions.

Nota : En ce qui concerne les points non cités, nous consulter.

2 - COUCHE D'ACCROCHAGE

 PRIMAIRE DURFLEX.

 Consommation : 0,2 à 0,4 kg / m ² selon porosité.

 Séchage à 20℃ :

Minimum : 18 heures

Maximum : 36 heures

3 - BOUCHE PORAGE

Le support doit être totalement bouche - poré, aucune bulle ni trou ne doivent subsister, sinon le DURFLEX AL bullera à son tour.

Au besoin, on appliquera une couche supplémentaire de **PRIMAIRE DURFLEX** non dilué.

4 - MISE EN OEUVRE DU REVETEMENT

 Après bouche - porage du support, vérifier l'absence totale de trou dans le support.

 Le non - respect de cette consigne risquerait de donner un revêtement bullé dont nous ne pourrions pas assumer la responsabilité.

 Bien mélanger les deux composants de le **DURFLEX AL** à l'aide d'agitateur de type BEBA ou similaire pendant 5 minutes.

 Ajouter le sable.

 Bien homogénéiser.

 Appliquer soit au rouleau pour le système non chargé, soit à l'aide de spatules crantées pour le système chargé de silice.

 Afin de parfaire le débullage, passer impérativement le rouleau débulleur à picots.

DURFLEX AL

Référence : 339 **Édition :** 01-janv-13

Tableau des consommations en fonction de l'épaisseur désirée

Epaisseur en mm				
0,4	**0,7**	**1 mm**	**2 mm**	**3 mm**
DURFLEX AL (parties pondérales)				
100	100	100	100	100
(parties pondérales) - Silice pour 1 et 2 mm				
0	0	0	100	100
Dosage minimum au m ² (kg / couche)				
0,3	1	1,4	3,6	5,4
Nombre de couches				
2	1	1	1	1
Dosage en DURFLEX AL pur (en kg)				
0,6	1	1,4	1,8	2,7

Nota : Ne pas utiliser un autre sable que celui mentionné ci-dessus.
Cette technique exige une température ambiante et au sol d'au moins 15°C.

5 - FINITION

Dans le cas où une couche de finition est souhaitée, on peut, par exemple, utiliser après dépolissage léger nos couches de finition : **DERSOL 330 en intérieur, ou DERSOL 361 en extérieur.**

- Nettoyage des outils : Avant polymérisation au diluant 501 0002 00 / 501 0009 00.

PRESENTATION

Le **DURFLEX AL** est conditionné en kit de 15 kg, comprenant :

Composant A : 14,8 kg
Composant B : 6,2 kg

Son conditionnement permet l'incorporation directe du sable dans le mélange A + B.
Nota : Des conditionnements plus importants peuvent être réalisés. (Nous consulter).

PRECAUTIONS D'EMPLOI

La température minimale d'application (ambiante et support) sera de 10°C avec 3°C au-dessus du point de rosée.

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : Locaux ventilés, port de gants et de lunettes.

Pour plus d'informations se reporter aux Fiches de Données de Sécurité.

STOCKAGE

A une température comprise entre 15°C et 35°C dans un local protégé de toutes intempéries, le **DURFLEX AL** peut être conservé un an (1) à partir de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé.

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en oeuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, DERIVERY ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en oeuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ. Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.